



KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH nr 1/PRO/2026

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:

Zestaw wyrobów do wykonywania podkonstrukcji systemu ARTRYS PASSIVE BRACKETS PRO ECO do mocowania wentylowanych okładzin elewacyjnych

2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego¹⁾:

- konsole pasywne: BMP 160 PRO ECO, BMP 180 PRO ECO, BMP 200 PRO ECO, BMP 220 PRO ECO, BMP 240 PRO ECO, BMP 260 PRO ECO, BMP 280 PRO ECO, BMP 300 PRO ECO,
- konsole pasywne: BLP 160 PRO ECO, BLP 180 PRO ECO, BLP 200 PRO ECO, BLP 220 PRO ECO, BLP 240 PRO ECO, BLP 260 PRO ECO, BLP 280 PRO ECO, BLP 300 PRO ECO,
- przedłużki EM, EL,
- kształtowniki ALP 45/55/2, ALP 45/45/2, ALP 45/35/2, ALP 45/20/2, ALP 45/55/1,5/2, ATP 135/55/2, ATP 105/55/2, ATP 95/55/2, ATP 75/55/2, ATP 95/45/2, ATP 95/35/2, ATP 105/55/1,5/2, ATP 95/55/1,5/2, AYP
- kształtowniki wykończeniowe AWP1, AWP2, AWP3, ACP1, ALPc, AOP 50, AOP 100,
- podkładki PVC – M, PVC – L,
- zaczepy AY.

3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Wykonywanie podkonstrukcji do mocowania wentylowanych okładzin ścian zewnętrznych (okładzin elewacyjnych) w budynkach mieszkalnych, użyteczności publicznej i przemysłowych lub podkonstrukcji okładzin ścian wewnętrznych.

4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:

Nazwa i adres siedziby producenta:

**ARTRYS PROJEKT Roszko, Wierzejski Sp. j., ul. Polna 25E,
05-816 Opacz-Kolonia**

Miejsce produkcji:

**ZP ARTRYS, ul.Brzeska 97a, 08-110 Siedlce
PLASTBUD Sp. z o.o., ul.Szklarska 16, 68-205 Żary**

5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony:

nie dotyczy

6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System 2+



7. Krajowa specyfikacja techniczna:

Krajowa ocena techniczna: **ITB-KOT-2022/2265 wydanie 2**

Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej:

Instytut Techniki Budowlanej

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu: **Instytut Techniki Budowlanej, AC 020, 020-UWB-1107/Z**

8. Deklarowane właściwości użytkowe:

Tablica 1. Właściwości użytkowe wyrobów wchodzących w skład zestawu oraz podkonstrukcji systemu ARTRYS PASSIVE BRACKETS PRO ECO i metod ich oceny

Poz.	Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Metody oceny
1	2	3	4
1	Odporność połączenia: konsola pasywna – kształtownik aluminiowy (z przedłużką lub bez przedłużki), na działanie siły poziomej i pionowej: - po kondycjonowaniu w warunkach laboratoryjnych: temp. $T = (20 \pm 3) ^\circ\text{C}$, wilgotność względna $W = (50 \pm 5) \%$ - po 24 h kondycjonowania w temp. $T = (-20 \pm 3) ^\circ\text{C}$ - po 24 h kondycjonowania w temp. $T = (90 \pm 3) ^\circ\text{C}$	wg tablic 2 + 7	EAD 090034-00-0404
2	Odporność połączenia: konsola pasywna (z przedłużką lub bez przedłużki) – kształtownik aluminiowy AY – zaczep AY, na działanie siły poziomej i pionowej: - po kondycjonowaniu w warunkach laboratoryjnych: temp. $T = (20 \pm 3) ^\circ\text{C}$, wilgotność względna $W = (50 \pm 5) \%$ - po 24 h kondycjonowania w temp. $T = (-20 \pm 3) ^\circ\text{C}$ - po 24 h kondycjonowania w temp. $T = (90 \pm 3) ^\circ\text{C}$	wg tablic 8 i 9	EAD 090034-00-0404
3	Trwałość – odporność na korozję	do stosowania w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1, C2 i C3	PN-EN ISO 9223
4 ¹⁾	Punktowy współczynnik przenikania ciepła χ , konsoli, W/K	wg tablic 10 i 11	PN-EN ISO 10211:2017
5	Klasyfikacja w zakresie reakcji na ogień kształtowników aluminiowych, przedłużeń i zaczepów, klasa	A1	Decyzje Komisji Europejskiej: 96/603/EC, 2000/605/EC i 2003/424/EC
6 ²⁾	Klasyfikacja w zakresie reakcji na ogień konsoli z podkładkami lub bez podkładek, klasa	C-s3, d0	PN-EN 13501-1:2019
7	Klasyfikacja w zakresie stopnia rozprzestrzeniania ognia przez ściany zewnętrzne od strony zewnętrznej	stopień rozprzestrzeniania ognia: NRO	PN-B-02867:2013
¹⁾ dotyczy konsoli o długości ramienia: 180, 200, 220, 240, 260, 280 lub 300 mm ²⁾ klasyfikacja dotyczy wyrobów mocowanych do podłoża klasy reakcji na ogień co najmniej A2-s3, d0 wg normy PN-EN 13501-1:2019			



Tablica 2. Odporność połączenia: konsola BMP PRO ECO (z przedłużką EM lub bez przedłużki) – kształtownik aluminiowy ATP / ALP na działanie siły poziomej i pionowej, po kondycjonowaniu w warunkach laboratoryjnych, dla wysięgu podkonstrukcji ≤ 315 mm

Siła pionowa, N, potrzebna do wywołania przemieszczenia o wartości:			
Δl	0,6 mm	1 mm	3 mm
F_{sr}	32	52	119
$F_{u,10}$	30	48	101
Siła pozioma, N, potrzebna do wywołania przemieszczenia o wartości:			
Δl	0,6 mm	1 mm	3 mm
F_{sr}	1129	1387	2889
$F_{u,10}$	961	1194	2622
F_{sr} – wartość średnia siły powodującej przemieszczenie Δl			
$F_{u,10}$ – wartość charakterystyczna siły F_{sr} dająca 75% pewności, że 95% wyników badań jest większa od tej wartości			

Tablica 3. Odporność połączenia: konsola BMP PRO ECO (z przedłużką EM lub bez przedłużki) – kształtownik aluminiowy ATP / ALP na działanie siły poziomej i pionowej, po kondycjonowaniu w temp. $T = (-20 \pm 3) ^\circ C$, dla wysięgu podkonstrukcji ≤ 315 mm

Siła pionowa, N, potrzebna do wywołania przemieszczenia o wartości:			
Δl	0,6 mm	1 mm	3 mm
F_{sr}	37	66	160
$F_{u,10}$	30	55	139
Siła pozioma, N, potrzebna do wywołania przemieszczenia o wartości:			
Δl	0,6 mm	1 mm	3 mm
F_{sr}	1296	1549	2935
$F_{u,10}$	1136	1362	2532
F_{sr} – wartość średnia siły powodującej przemieszczenie Δl			
$F_{u,10}$ – wartość charakterystyczna siły F_{sr} dająca 75% pewności, że 95% wyników badań jest większa od tej wartości			

Tablica 4. Odporność połączenia: konsola BMP PRO ECO (z przedłużką EM lub bez przedłużki) – kształtownik aluminiowy ATP / ALP na działanie siły poziomej i pionowej, po kondycjonowaniu w temp. $T = (90 \pm 3) ^\circ C$, dla wysięgu podkonstrukcji ≤ 315 mm

Siła pionowa, N, potrzebna do wywołania przemieszczenia o wartości:			
Δl	0,6 mm	1 mm	3 mm
F_{sr}	34	57	118
$F_{u,10}$	30	50	107
Siła pozioma, N, potrzebna do wywołania przemieszczenia o wartości:			
Δl	0,6 mm	1 mm	3 mm
F_{sr}	916	1085	2141
$F_{u,10}$	792	979	1909
F_{sr} – wartość średnia siły powodującej przemieszczenie Δl			
$F_{u,10}$ – wartość charakterystyczna siły F_{sr} dająca 75% pewności, że 95% wyników badań jest większa od tej wartości			



Tablica 5. Odporność połączenia: konsola BLP PRO ECO (z przedłużką EL lub bez przedłużki) – kształtownik aluminiowy ATP / ALP na działanie siły poziomej i pionowej, po kondycjonowaniu w warunkach laboratoryjnych, dla wysięgu podkonstrukcji ≤ 315 mm

Siła pionowa, N, potrzebna do wywołania przemieszczenia o wartości:			
Δl	0,6 mm	1 mm	3 mm
F_{sr}	252	360	763
$F_{u,10}$	173	274	649
Siła pozioma, N, potrzebna do wywołania przemieszczenia o wartości:			
Δl	0,6 mm	1 mm	3 mm
F_{sr}	2117	2550	5152
$F_{u,10}$	1693	2165	4527
F_{sr} – wartość średnia siły powodującej przemieszczenie Δl			
$F_{u,10}$ – wartość charakterystyczna siły F_{sr} dająca 75% pewności, że 95% wyników badań jest większa od tej wartości			

Tablica 6. Odporność połączenia: konsola BLP PRO ECO (z przedłużką EL lub bez przedłużki) – kształtownik aluminiowy ATP / ALP na działanie siły poziomej i pionowej, po kondycjonowaniu w temp. $T = (-20 \pm 3) ^\circ C$, dla wysięgu podkonstrukcji ≤ 315 mm

Siła pionowa, N, potrzebna do wywołania przemieszczenia o wartości:			
Δl	0,6 mm	1 mm	3 mm
F_{sr}	248	354	775
$F_{u,10}$	158	273	692
Siła pozioma, N, potrzebna do wywołania przemieszczenia o wartości:			
Δl	0,6 mm	1 mm	3 mm
F_{sr}	2423	2991	5781
$F_{u,10}$	1926	2462	5086
F_{sr} – wartość średnia siły powodującej przemieszczenie Δl			
$F_{u,10}$ – wartość charakterystyczna siły F_{sr} dająca 75% pewności, że 95% wyników badań jest większa od tej wartości			

Tablica 7. Odporność połączenia: konsola BLP PRO ECO (z przedłużką EL lub bez przedłużki) – kształtownik aluminiowy ATP / ALP na działanie siły poziomej i pionowej, po kondycjonowaniu w temp. $T = (90 \pm 3) ^\circ C$, dla wysięgu podkonstrukcji ≤ 315 mm

Siła pionowa, N, potrzebna do wywołania przemieszczenia o wartości:			
Δl	0,6 mm	1 mm	3 mm
F_{sr}	223	294	566
$F_{u,10}$	201	259	497
Siła pozioma, N, potrzebna do wywołania przemieszczenia o wartości:			
Δl	0,6 mm	1 mm	3 mm
F_{sr}	1889	2300	4649
$F_{u,10}$	1461	1855	4051
F_{sr} – wartość średnia siły powodującej przemieszczenie Δl			
$F_{u,10}$ – wartość charakterystyczna siły F_{sr} dająca 75% pewności, że 95% wyników badań jest większa od tej wartości			

Tablica 8. Odporność połączenia: konsola BMP PRO ECO (z przedłużką EM lub bez przedłużki) – kształtownik aluminiowy AYP – zaczep aluminiowy AY na działanie siły poziomej i pionowej, po kondycjonowaniu w warunkach laboratoryjnych / w temp.

$T = (-20 \pm 3) ^\circ\text{C}$ / w temp. $T = (90 \pm 3) ^\circ\text{C}$, dla wysięgu podkonstrukcji ≤ 345 mm

Siła pionowa, N, potrzebna do wywołania przemieszczenia o wartości:			
Δl	0,69 mm	1 mm	3 mm
F_{sr}	104	124	154
$F_{u,10}$	41	99	107
Siła pozioma, N, potrzebna do wywołania przemieszczenia o wartości:			
Δl	0,69 mm	1 mm	3 mm
F_{sr}	240	388	962
$F_{u,10}$	159	286	818

F_{sr} – wartość średnia siły powodującej przemieszczenie Δl
 $F_{u,10}$ – wartość charakterystyczna siły F_{sr} dająca 75% pewności, że 95% wyników badań jest większa od tej wartości

Tablica 9. Odporność połączenia: konsola BLP PRO ECO (z przedłużką EL lub bez przedłużki) – kształtownik aluminiowy AYP – zaczep aluminiowy AY na działanie siły poziomej i pionowej, po kondycjonowaniu w warunkach laboratoryjnych / w temp.

$T = (-20 \pm 3) ^\circ\text{C}$ / w temp. $T = (90 \pm 3) ^\circ\text{C}$, dla wysięgu podkonstrukcji ≤ 345 mm

Siła pionowa, N, potrzebna do wywołania przemieszczenia o wartości:			
Δl	0,6 mm	1 mm	3 mm
F_{sr}	100	131	246
$F_{u,10}$	37	77	170
Siła pozioma, N, potrzebna do wywołania przemieszczenia o wartości:			
Δl	0,6 mm	1 mm	3 mm
F_{sr}	647	834	1506
$F_{u,10}$	160	351	911

F_{sr} – wartość średnia siły powodującej przemieszczenie Δl
 $F_{u,10}$ – wartość charakterystyczna siły F_{sr} dająca 75% pewności, że 95% wyników badań jest większa od tej wartości

Tablica 10. Punktowy współczynnik przenikania ciepła χ , konsoli pasywnych BMP PRO ECO o długości ramienia 180, 200, 220, 240, 260, 280 lub 300 mm

Ściana nośna	Rodzaj izolacji cieplnej	Grubość izolacji cieplnej, m	Punktowy współczynnik przenikania ciepła χ konsoli ¹⁾ , W/K
1	2	3	6
Żelbet (2% zbrojenia): – grubość: 0,24 m – $\lambda = 2,50$ W/(mK)	Wełna mineralna $\lambda = 0,035$ W/(mK)	0,15	$\leq 0,0023$
		0,18	$\leq 0,0031$
		0,20	$\leq 0,0036$
Beton: – grubość: 0,24 m – $\lambda = 1,70$ W/(mK)	Wełna mineralna $\lambda = 0,035$ W/(mK)	0,15	$\leq 0,0022$
		0,18	$\leq 0,0030$
		0,20	$\leq 0,0036$
Cegła silikatowa: – grubość: 0,24 m – $\lambda = 0,90$ W/(mK)	Wełna mineralna $\lambda = 0,035$ W/(mK)	0,15	$\leq 0,0021$
		0,18	$\leq 0,0029$
		0,20	$\leq 0,0034$
Pustak ceramiczny Porotherm: – grubość: 0,24 m – $\lambda = 0,40$ W/(mK)	Wełna mineralna $\lambda = 0,035$ W/(mK)	0,15	$\leq 0,0018$
		0,18	$\leq 0,0025$
		0,20	$\leq 0,0031$

¹⁾ przyjęto współczynnik przewodzenia ciepła dla poliamidu wzmocnionego włóknem szklanym: $\lambda = 0,35$ W/(mK), a dla pozostałych materiałów wg normy PN-EN ISO 10456:2009



Tablica 11. Punktowy współczynnik przenikania ciepła χ , konsoli pasywnych BLP PRO ECO o długości ramienia 180, 200, 220, 240, 260, 280 lub 300 mm

Ściana nośna	Rodzaj izolacji cieplnej	Grubość izolacji cieplnej, m	Punktowy współczynnik przenikania ciepła χ konsoli ¹⁾ , W/K
1	2	3	6
Żelbet (2% zbrojenia): – grubość: 0,24 m – $\lambda = 2,50 \text{ W/(mK)}$	Wełna mineralna $\lambda = 0,035 \text{ W/(mK)}$	0,15	$\leq 0,0038$
		0,18	$\leq 0,0050$
		0,20	$\leq 0,0058$
Beton: – grubość: 0,24 m – $\lambda = 1,70 \text{ W/(mK)}$	Wełna mineralna $\lambda = 0,035 \text{ W/(mK)}$	0,15	$\leq 0,0037$
		0,18	$\leq 0,0049$
		0,20	$\leq 0,0058$
Cegła silikatowa: – grubość: 0,24 m – $\lambda = 0,90 \text{ W/(mK)}$	Wełna mineralna $\lambda = 0,035 \text{ W/(mK)}$	0,15	$\leq 0,0036$
		0,18	$\leq 0,0047$
		0,20	$\leq 0,0055$
Pustak ceramiczny Porotherm: – grubość: 0,24 m – $\lambda = 0,40 \text{ W/(mK)}$	Wełna mineralna $\lambda = 0,035 \text{ W/(mK)}$	0,15	$\leq 0,0031$
		0,18	$\leq 0,0043$
		0,20	$\leq 0,0050$

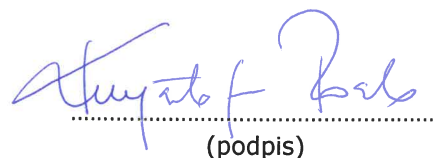
¹⁾ przyjęto współczynnik przewodzenia ciepła dla poliamidu wzmocnionego włóknem szklanym: $\lambda = 0,35 \text{ W/(mK)}$, a dla pozostałych materiałów wg normy PN-EN ISO 10456:2009

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt. 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r.o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisał(a):

Krzysztof Roszko, Współwłaściciel
(imię i nazwisko oraz stanowisko)

Opacz-Kolonia, 30.06.2026
(miejsce i data wydania)


(podpis)